

SINCE 1969

IRURENA

WOOD COATINGS

PROCESO IGNÍFUGO ACUOSO MEJORA LA CLASIFICACIÓN

EUROCLASES PARA PAREDES Y TECHOS EN INTERIOR

NUEVO

★ ★ ★
MÁXIMA CLASIFICACIÓN POSIBLE



IRUFIRE REAL B-s1,d0 AQUA INT-2

SISTEMA DE BARNIZADO
ACUOSO MONOCOMPONENTE
QUE MEJORA LA REACCIÓN AL
FUEGO DE SOPORTES DE
MADERA SIN TRATAMIENTO
RETARDANTE AL FUEGO

**LIBRE DE
HALÓGENOS**

○ **INCOLORO**
DIVERSOS
GRADOS
DE BRILLO



1 mano de
IRUFIRE AQUA TOPCOAT INT-2
(Total 70-90g/m²)

2 manos de IRUFIRE AQUA
PRIMER INT-2 CLEAR
(Total 300-340g/m²)

1 mano de IRUFIRE
AQUA ISOLATOR INT-2
(Total 60-80g/m²)

SOPORTE DE MADERA
SIN TRATAMIENTO
RETARDANTE DEL FUEGO

**EUROCLASE
B-s1,d0**

**EUROCLASE
D-s2,d0**

ENSAYADO POR:



PROCESO IGNÍFUGO ACUOSO

Este proceso permite mejorar la clasificación de sustratos de madera sin tratamiento retardante del fuego para aplicarlo en paredes y techos. "Clasificación B-s1,d0 según EN-13501-1 en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación. Parte 1: Clasificación a partir de datos obtenidos en ensayos de reacción al fuego".

Este proceso se compone de tres productos:

IRUFIRE AQUA ISOLATOR INT-2. Es una imprimación monocomponente para mejorar la transparencia del sistema. Debe aplicarse un total de 60-80 g/m².

IRUFIRE AQUA PRIMER INT-2 CLEAR. Es un barniz monocomponente. Este producto es un fondo intumescente. Debe aplicarse un total de 300-340 g/m².

IRUFIRE AQUA TOPCOAT INT-2. Es un barniz acuoso monocomponente. Este producto es un acabado incoloro o transparente coloreado (según muestra) y está disponible en diferentes grados de brillo (desde mate profundo hasta semimate). Debe aplicarse un total de 70-90 g/m².

Estos productos pueden ser aplicados mediante diversos sistemas de pulverización (aerográficos, airmix y airless). El proceso tiene un buen poder cubriente, suavidad, dureza y buenas propiedades mecánicas y químicas. Y, sobre todo, se debe tener en cuenta que estos productos **no contienen compuestos halogenados**.

Los ensayos se han llevado a cabo sobre un sustrato estándar según EN-13238 "Ensayos de reacción al fuego para productos de construcción. Procedimiento de acondicionamiento y reglas generales para la selección de sustratos". Tablero de partículas sin tratamiento retardante del fuego con una densidad de 680 ± 50 g/cm³, un grosor de 12 ± 2 mm y clasificado como D-s2,d0 (FIGRA 500 ± 100 W/s y TSP (50 ± 20 m²) ensayado según EN 13823).

En IRURENA GROUP estamos deseosos de compartir nuestras experiencias CONTIGO.