

SINCE 1969

IRURENA

WOOD COATINGS

PROCESSUS IGNIFUGE HYDRO SURCLASSANT

(EUROCLASSES POUR MURS ET PLAFONDS INTÉRIEURS)



MEILLEURE CLASSIFICATION



**IRUFIRE REAL
B-s1,d0 AQUA**

SYSTÈME DE VERNISSAGE
HYDRO BI-COMPOSANT
QUI AMÉLIORE LA
RÉACTION AU FEU DE
TOUT TYPE DE
SUPPORTS EN BOIS
NON IGNIFUGÉS

**SANS
HALOGÈNES**

**INCOLORE
DIFFÉRENTS
NIVEAUX
DE BRILLANCE**



**EUROCLASSE
B-s1,d0**

**EUROCLASSE
D-s2,d0**

tecnalia

MEMBER OF BASQUE RESEARCH
& TECHNOLOGY ALLIANCE

TESTÉ PAR:



PROCESSUS IGNIFUGE HYDRO SURCLASSANT

Ce processus permet d'améliorer la classification des supports en bois non ignifugés dont l'utilisation finale est le revêtement des murs et plafonds intérieurs. "Classification B-s1,d0 selon EN-13501-1 basée sur le comportement au feu des produits de construction et des éléments de construction. Partie 1: Classification à partir des données obtenues lors des essais de réaction au feu".

Ce processus se compose de deux produits avec leurs catalyseurs correspondants:

IRUFIRE PRIMER IAP-1 AQUA. Vernis hydro bi-composant. Ce produit est un fond incolore. Un total de 380-420 gr/m² doit être appliqué.

HARDENER IRUFIRE AQUA PRIMER. Durcisseur, mélange 2 à 1 en volume avec **IRUFIRE PRIMER IAP-1 AQUA.**

IRUFIRE TOP COAT IAT-1 AQUA. Vernis hydro bi-composant. Ce produit est une finition, brillance (du mat profond à incolore). Un total de 100-110 gr/m² doit être appliqué.

HARDENER IRUFIRE AQUA TOP COAT. Durcisseur, mélange 5 à 1 en volume avec **IRUFIRE TOP COAT IAT-1 AQUA.**

Ces produits peuvent être appliqués par divers systèmes de pulvérisation (aérographe, airmix et airless). Le processus possède un bon pouvoir couvrant, douceur au toucher, dureté de surface, d'excellentes propriétés mécaniques et chimiques, et est totalement **exempts de composés halogénés.**

Les tests ont été réalisés sur un support standard selon EN-13238 «Essais de réaction au feu pour les produits de construction. Procédure de conditionnement et règles générales de sélection des substrats». Panneau de particules sans traitement ignifuge d'une densité de 680 ± 50 g / cm³, d'une épaisseur de 12 ± 2 mm et classé D-s2, d0 (FIBRE 500 ± 100 W / s et TSP (50 ± 20 m²) testé selon EN 13823).

Chez **IRURENA GROUP**, nous serions enchantés de partager notre expérience avec vous.