

SINCE 1969

# IRURENA

## WOOD COATINGS

### PROCESO IGNÍFUGO ACUOSO CLASIFICACIÓN MEJORADA (EUROCLASES PARA PAREDES Y TECHOS EN INTERIOR)

#### MEJOR CLASIFICACIÓN

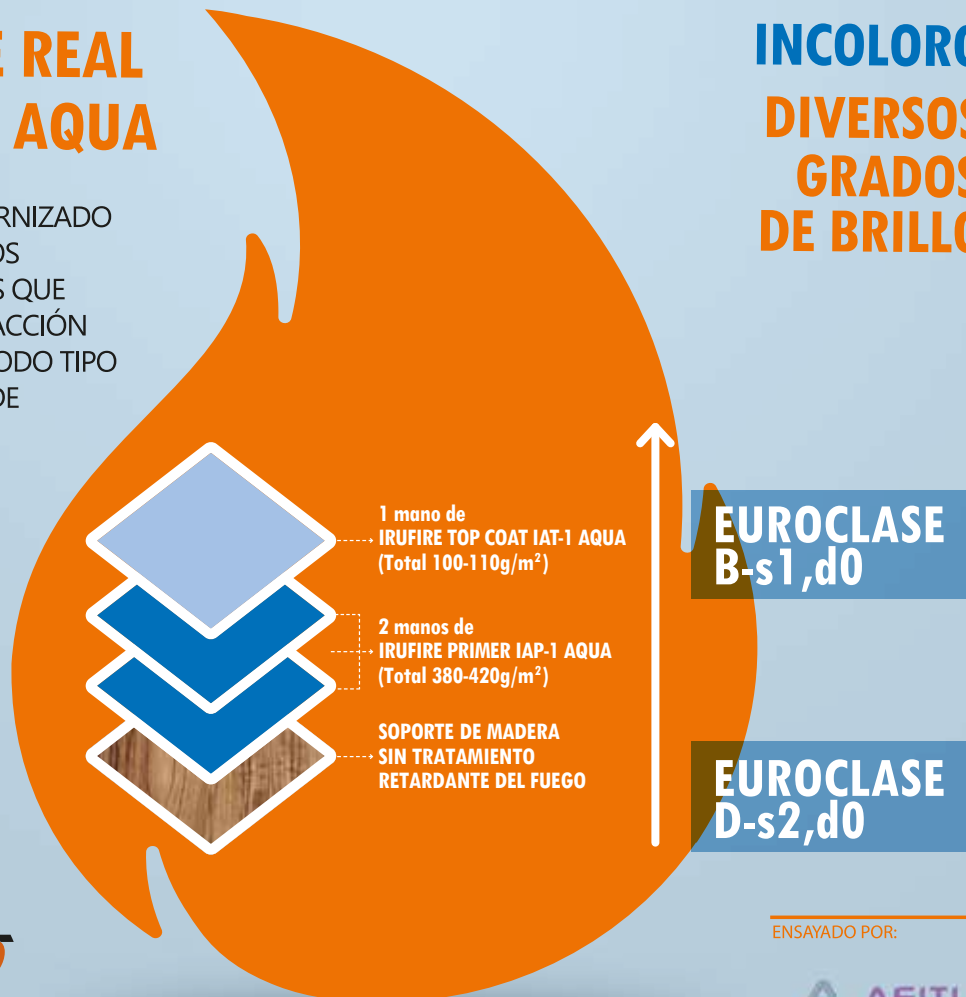
★ ★ ★

### IRUFIRE REAL B-s1,d0 AQUA

SISTEMA DE BARNIZADO ACUOSO DE DOS COMPONENTES QUE MEJORA LA REACCIÓN AL FUEGO DE TODO TIPO DE SOPORTES DE MADERA SIN TRATAMIENTO RETARDANTE DEL FUEGO

LIBRE DE HALÓGENOS

INCOLORO  
DIVERSOS  
GRADOS  
DE BRILLO



tecnalia

MEMBER OF BASQUE RESEARCH & TECHNOLOGY ALLIANCE

ENSAYADO POR:



# PROCESO IGNÍFUGO ACUOSO

Este proceso permite mejorar la clasificación de sustratos de madera sin tratamiento retardante del fuego para aplicarlo en paredes y techos. "Clasificación B-s1,d0 según EN-13501-1 en función del comportamiento frente al fuego de los productos de construcción y elementos para la edificación. Parte 1: Clasificación a partir de datos obtenidos en ensayos de reacción al fuego".

Este proceso se compone de dos productos y sus correspondientes catalizadores:

**IRUFIRE PRIMER IAP-1 AQUA.** Es un barniz acuoso de dos componentes. Este producto es un fondo incoloro. Debe aplicarse un total de 380-420 g/m<sup>2</sup>.

**HARDENER IRUFIRE AQUA PRIMER.** Es un endurecedor que se debe mezclar 2 a 1 en volumen con **IRUFIRE PRIMER IAP-1 AQUA**.

**IRUFIRE TOP COAT IAT-1 AQUA.** Es un barniz acuoso de dos componentes. Este producto es un acabado incoloro y está disponible en diferentes grados de brillo (desde mate profundo hasta satinado). Debe aplicarse un total de 100-110 g/m<sup>2</sup>.

**HARDENER IRUFIRE AQUA TOP COAT.** Es un endurecedor que se debe mezclar 5 a 1 en volumen con **IRUFIRE TOP COAT IAT-1 AQUA**.

Estos productos pueden ser aplicados mediante diversos sistemas de pulverización (aerográficos, airmix y airless). El proceso tiene un buen poder cubriente, suavidad, dureza y buenas propiedades mecánicas y químicas. Y, sobre todo, se debe tener en cuenta que estos productos **no contienen compuestos halogenados**.

Los ensayos se han llevado a cabo sobre un sustrato estándar según EN-13238 "Ensayos de reacción al fuego para productos de construcción. Procedimiento de acondicionamiento y reglas generales para la selección de sustratos". Tablero de partículas sin tratamiento retardante del fuego con una densidad de  $680 \pm 50$  g/cm<sup>3</sup>, un grosor de  $12 \pm 2$  mm y clasificado como D-s2,d0 (FIBRA  $500 \pm 100$  W/s y TSP ( $50 \pm 20$  m<sup>2</sup>) ensayado según EN 13823).

En IRURENA GROUP estamos deseosos  
de compartir nuestras experiencias CONTIGO.